

MULTIBIT V60 S4 beschiefert

Bitumen-Schweißbahn – Oberlage für untergeordnete Dachflächen

Produktbeschreibung

MULTIBIT V60 S4 beschiefert ist eine Bitumenschweißbahn mit Glasvliessträgereinlage 60 g/m².

Eigenschaftsprofil

- Trägereinlage: Glasvlies 60 g/m²
- Kaltbiegeverhalten: ≤ -10 °C – über Normanforderung
- Wärmestandfestigkeit: ≥ +80 °C
- Wirtschaftliche Lösung für Nebengebäude und untergeordnete Dachflächen

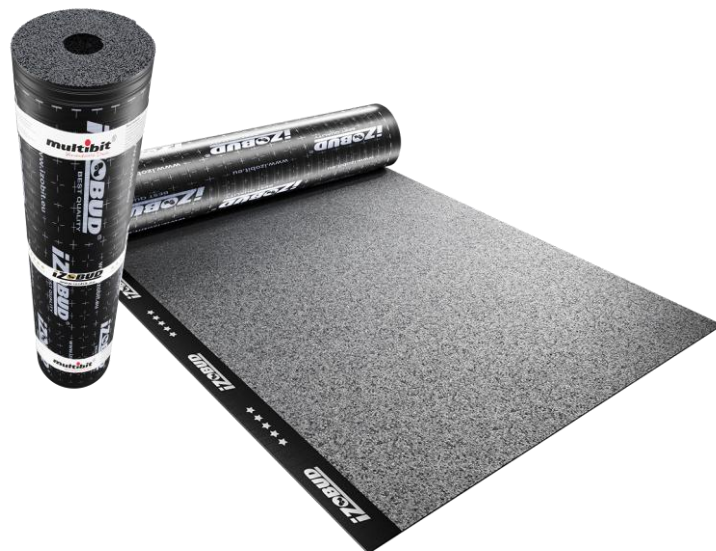
Bahnaufbau

- Oberseite: Schieferbestreuung
- Deckschichten: SBS-modifizierte Bitumenmasse
- Trägereinlage: Glasvlies 60 g/m²
- Unterseite: Flämmfolie

Anwendungsbereich

MULTIBIT V60 S4 beschiefert wird eingesetzt als obere Abdichtungslage im Schweißverfahren für untergeordnete Bauwerke, insbesondere als Oberlage für Garagen, Gartenhäuser, Kleintierställe und Pavillons.

- Gemäß den Fachregeln für Abdichtungen – Flachdachrichtlinie (ZVDH e.V.).
- Gemäß den „Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit bahnenförmigen Abdichtungstoffen“ (abc – Technische Regeln Abdichtungen, vdd e.V.).
- Gemäß DIN 18531.



Technische Kurzübersicht

Eigenschaft	Wert
Dicke	4,0 mm
Trägereinlage	Glasvlies 60 g/m ²
Wärmestandfestigkeit	≥ +80 °C
Kaltbiegeverhalten	≤ -10 °C

MULTIBIT V60 S4 beschiefert

Technische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Sichtbare Mängel	EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Länge	EN 1848-1	m	5,0
Breite	EN 1848-1	m	1,0
Dicke	EN 1849-1	mm	4,0 (±0,2)
Geradheit	EN 1848-1	mm / 5 m	≤ 10
Wasserdichtheit	EN 1928 Verfahren B	kPa	10
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Zugkraft längs	EN 12311-1	N / 50 mm	600 (±20%)
Zugkraft quer	EN 12311-1	N / 50 mm	450 (±20%)
Dehnung längs	EN 12311-1	%	6 (±4)
Dehnung quer	EN 12311-1	%	6 (±4)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	≤ -10
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	≥ +80
Bestreuungshaftung	EN 12039	%	15 (±15)

MULTIBIT V60 S4 beschiefert

Verlegehinweise

MULTIBIT V60 S4 beschiefert wird vollflächig mit mindestens 8 cm Längs- und Quernahtüberdeckung, mit Quernahtversatz und im Lagenversatz zur ersten Abdichtungslage im Schweißverfahren verlegt.
Bei T-Stößen ist ein Eckenschrägschnitt auszuführen.
Empfehlung: Die Quernahtüberdeckung auf 12 cm erhöhen.
Die Verarbeitung hat gemäß den geltenden Normen, Fachregeln und Verarbeitungsrichtlinien zu erfolgen.

Lagerungshinweise

MULTIBIT V60 S4 beschiefert ist stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu lagern.
In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus dem frostgeschützten Zwischenlager zur Einbaustelle zu schaffen.

Entsorgungshinweise

Bitumen- und Polymerbitumenbahnen sowie Baustellenabfälle (Europäischer Abfallkatalog, AVV-Nummer 17 03 02 – Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen) können gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften einer thermischen Verwertung zugeführt werden.

Sicherheitshinweise

Die Vorschriften zum Umgang mit offener Flamme bei der Verarbeitung sind zu beachten.
Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt ist vor der Verarbeitung zu beachten.

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem aktuellen Stand der Technik und den zum Zeitpunkt der Erstellung vorliegenden Produktinformationen.
Technische Änderungen im Zuge der Produktweiterentwicklung bleiben vorbehalten.
Die Eignung des Produkts für den jeweiligen Anwendungsfall ist objektspezifisch zu prüfen.
Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe verliert dieses Produktdatenblatt seine Gültigkeit.